



- Technologie PSA - Adsorption modulée en pression
- Système de 2 colonnes
- Tapis moléculaire de carbone de pointe
- Débit continu de gaz haute pureté

- Réduction des coûts d'azote jusqu'à 95%
- Indépendance vis à vis des fournisseurs de gaz
- Disponibilité permanente
- Maintenance réduite
- Sécurité
- Robustesse, fiabilité et durabilité



APPLICATION	PURETÉ	MODÈLE / RÉFÉRENCE	NITROGEN 15C			NITROGEN 30		
			6,5	8	10	6,5	8	10
		Pression de service (bar)	6,5	8	10	6,5	8	10
Inertage	96% N2	Production d'azote (m3/h)	5,91	6,22	6,48	11,44	12,04	12,55
Agro-alimentaire / Viticole	99,5% N2		3,28	3,44	3,58	6,34	6,66	6,93
Composants électroniques	99,999% N2		0,48	0,56	0,64	0,92	1,08	1,23
Inertage	96% N2	Consommation d'air comprimé (m3/h)	11,82	12,44	12,97	22,88	24,09	25,1
Agro-alimentaire / Viticole	99,5% N2		8,35	8,78	9,13	16,18	16,99	17,68
Composants électroniques	99,999% N2		3,55	4,17	4,75	6,88	8,08	9,20
		Tension d'alimentation	220V / 1 / 50Hz					
		Température d'utilisation (°C)	0 à 45°					
		Diamètre de raccords	1/4"			3/4"		
		Dimensions Lxlxh (mm)	800 x 250 x 800			900 x 900 x 1400		
		Poids (kg)	100			300		
		PRIX*	8 800 €			14 000 €		



APPLICATION	PURETÉ	MODÈLE / RÉFÉRENCE	NITROGEN 50			NITROGEN 90		
			6,5	8	10	6,5	8	10
		Pression de service (bar)	6,5	8	10	6,5	8	10
Inertage	96% N2	Production d'azote (m3/h)	15,84	16,88	17,38	33,95	35,74	37,25
Agro-alimentaire / Viticole	99,5% N2		8,78	9,23	9,60	18,82	19,78	20,58
Composants électroniques	99,999% N2		1,28	1,50	1,71	2,74	3,22	3,66
Inertage	96% N2	Consommation d'air comprimé (m3/h)	31,69	33,35	34,76	67,91	71,48	74,49
Agro-alimentaire / Viticole	99,5% N2		22,40	23,53	24,48	48,00	50,43	52,47
Composants électroniques	99,999% N2		9,53	11,18	12,74	20,41	23,96	27,30
		Tension d'alimentation	220V / 1 / 50Hz					
		Température d'utilisation (°C)	0 à 45°					
		Diamètre de raccords	3/4"					
		Dimensions Lxlxh (mm)	900 x 900 x 1820			900 x 900 x 2150		
		Poids (kg)	400			500		
		PRIX*	18 900 €			24 000 €		