

MODÈLE

PACK ENCAP 15-13B-500S

PUISSANCE NOMINALE

15 KW – 20 CV – 13 B

RÉFÉRENCE

903 000 512

### COMPOSITION DU KIT

- Compresseur ENCAP + Vanne
- Flexibles 1,50m
- Cuve 500L verticale peinte
- Purgeur temporisé
- Sécheur frigorifique ASDE
- By-Pass FF
- Filtre micronique 1µm
- Filtre sub micronique 0,01µm
- Accessoires



## - CARACTÉRISTIQUES - COMPRESSEUR ENCAP 15-13

### PERFORMANCES

Débit à la pression maxi*	1,8m <sup>3</sup> /min
Pression maxi de service	13 bar
Pression mini de service	5 bar
Puissance absorbée en pleine charge	18,12 KW
Vitesse de rotation du bloc vis	2752 RPM
Niveau sonore**	73 dB(A)

### VENTILATION

Débit d'air des ventilateurs	47m <sup>3</sup> /min
Surface nécessaire d'entrée d'air frais	0,32m <sup>2</sup>

### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Température d'utilisation	1-45°C
Teneur en huile sortie air comprimé	< 3ppm
Volume réservoir d'huile	9,5 litres

### RACCORDEMENT

Alimentation électrique	400V/3PH/50HZ
Section des câbles d'alimentation	4G6
Protection électrique recommandée	40A - Courbe D
Ø Raccordement sortie air comprimé	G 1 "F
Type de démarrage	Etoile – Triangle

### MOTEUR

Type de moteur	IE3 - IP55
Vitesse du moteur	2950 RPM

### ENCOMBREMENT

Dimensions (LxIxh)	787 X 698 X 1202
Poids	335 Kg

\*Suivant ISO 1217, annexe C, V2009 \*\*Suivant ISO 2151 de 2004 et ISO 9612-2 – Tolérance +/- 3dB(A)

Toute reproduction, utilisation, transmission, de ce document, non autorisée par BELAIR est interdite – Loi n° 57298 du 11/03/1957.

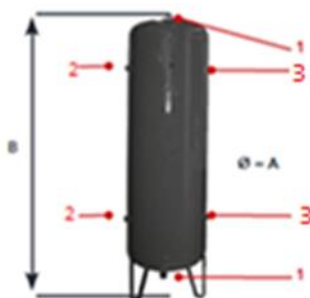
Dans le cadre de l'amélioration permanente, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans avertissement préalable – Photo et document non contractuel.



**- CARACTÉRISTIQUES - SÉCHEUR**  
**ASDE100**

PERFORMANCES		RACCORDEMENT	
Capacité de traitement de l'air <sup>2</sup>	113m <sup>3</sup> /h	Alimentation électrique <sup>3</sup>	230V/1PH/50HZ
Pression nominale - Entrée d'air	04 bar	Protection électrique recommandée	4A
Pression maxi - Entrée d'air	16 bar	Ø Raccordement	G ¾ "
Puissance nominale	0,37KW – 1,9A	INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES	
Pleine charge (LRA)	10A	Température ambiante	5-50°C
Niveau sonore à 1m	<70 dB(A)	Température d'entrée maximum	60°C
Point de rosée <sup>2</sup>	+3°C	ENCOMBREMENT	
Perte de charge	100 mbar	Dimensions (Lxlxh)	473 x 453 x 832
GAZ		Poids	51 Kg
Type de réfrigérant	R134a		
Charge de réfrigérant	500 g		

(2)Les conditions nominales se réfèrent à une température ambiante de +25°C et de l'entrée d'air à 07 bar et +35°C (3)Vérifier les caractéristiques sur la plaque d'identification. \*Suivant ISO 1217, annexe C, V 2009



**- CARACTÉRISTIQUES - RÉSERVOIR**  
**RE500V-15**

RACCORDEMENT		INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES	
Réservoir Brut (sortie 1-2-3)	G2"	Capacité	500 litres
1	Réduction G1/2"	Pression max de service	16 bar
2	Réduction G1" et Bouchon	Dimensions (lxh)	600 x 2050
3	Réduction G3/4" et Bouchon	Poids	145 Kg

**CONCEPTEUR  
& CONSTRUCTEUR  
FRANÇAIS**

**BELAIR**

Zone Espace Leaders, 156 rue de Moutti Sud  
74540 ALBY SUR CHÉРАН - FRANCE

☎ 04 50 68 20 57

www.belair.fr

Contact : contact@belair.fr

**DISTRIBUTEUR**