

MODÈLE

PACK ENCAP 18-10B-500S

PUISSANCE NOMINALE

18 KW – 25 CV – 10 B

RÉFÉRENCE

903 000 508



COMPOSITION DU KIT

- Compresseur ENCAP + Vanne
- Flexibles 1,50m
- Cuve 500L verticale peinte
- Purgeur temporisé
- Sécheur frigorifique ASDE
- By-Pass FF
- Filtre micronique 1µm
- Filtre sub micronique 0,01µm
- Accessoires



- CARACTÉRISTIQUES - COMPRESSEUR ENCAP 18-10

PERFORMANCES

Débit à la pression maxi*	2,75m ³ /min
Pression maxi de service	10 bar
Pression mini de service	5 bar
Puissance absorbée en pleine charge	22,77 KW
Vitesse de rotation du bloc vis	3980 RPM
Niveau sonore**	73 dB(A)

VENTILATION

Débit d'air des ventilateurs	47m ³ /min
Surface nécessaire d'entrée d'air frais	0,32m ²

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Température d'utilisation	1-45°C
Teneur en huile sortie air comprimé	< 3ppm
Volume réservoir d'huile	9,5 litres

RACCORDEMENT

Alimentation électrique	400V/3PH/50HZ
Section des câbles d'alimentation	4G10
Protection électrique recommandée	50A - Courbe D
Ø Raccordement sortie air comprimé	G1 "F
Type de démarrage	Etoile – Triangle

MOTEUR

Type de moteur	IE3 - IP55
Vitesse du moteur	2950 RPM

ENCOMBREMENT

Dimensions (Lxlxh)	787 X 698 X 1202
Poids	361 Kg

*Suivant ISO 1217, annexe C, V2009 **Suivant ISO 2151 de 2004 et ISO 9612-2 – Tolérance +/- 3dB(A)

Toute reproduction, utilisation, transmission, de ce document, non autorisée par BELAIR est interdite – Loi n° 57298 du 11/03/1957.

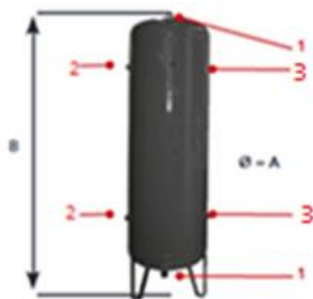
Dans le cadre de l'amélioration permanente, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans avertissement préalable – Photo et document non contractuel.



**CARACTÉRISTIQUES - SÉCHEUR ASDE190
AVEC FILTRE MICRONIQUE & SUB MICRONIQUE**

PERFORMANCES		RACCORDEMENT	
Capacité de traitement de l'air ²	213m ³ /h	Alimentation électrique ³	230V/1PH/50HZ
Pression nominale - Entrée d'air	04 bar	Protection électrique recommandée	6A
Pression maxi - Entrée d'air	16 bar	Ø Raccordement	G ¾ "
Puissance nominale	0,68KW – 3,93A	INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES	
Pleine charge (LRA)	19,6A	Température ambiante	5-50°C
Niveau sonore à 1m	<70 dB(A)	Température d'entrée maximum	60°C
Point de rosée ²	+3°C	FILTRATION	
Perte de charge	320 mbar	Micronique	1 µm
GAZ		Sub Micronique	0,01 µm
Type de réfrigérant	R134a	ENCOMBREMENT	
Charge de réfrigérant	600 g	Dimensions (Lxlxh)	473 x 453 x 832
		Poids	55 Kg

(2)Les conditions nominales se réfèrent à une température ambiante de +25°C et de l'entrée d'air à 07 bar et +35°C (3)Vérifier les caractéristiques sur la plaque d'identification. *Suivant ISO 1217, annexe C, V 2009



**- CARACTÉRISTIQUES - RÉSERVOIR
RE500V-11**

RACCORDEMENT		INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES	
Réservoir Brut (sortie 1 -2-3)	G2"	Capacité	500 litres
1	Réduction G1/2"	Pression max de service	11 bar
2	Réduction G1" et Bouchon	Dimensions (lxh)	600 x 2050
3	Réduction G3/4" et Bouchon	Poids	116 Kg

**CONCEPTEUR
& CONSTRUCTEUR
FRANÇAIS**

BELAIR

Zone Espace Leaders, 156 rue de Moutti Sud
74540 ALBY SUR CHÉРАН - FRANCE

☎ 04 50 68 20 57

www.belair.fr

Contact : contact@belair.fr

DISTRIBUTEUR