



MODÈLE **COMPACT INS 10-10B ET 500**

PUISSANCE NOMINALE **7,5 KW – 10 CV – 10 BAR**

RÉFÉRENCE **903 000 107**

## PERFORMANCES

Débit réel	55 m <sup>3</sup> /h
Volume engendré	74 m <sup>3</sup> /h
Capacité du réservoir	500 litres
Nombre de cylindres	2
Nombre d'étages	2
Niveau sonore*	64 dB(A)

## CARACTÉRISTIQUES

Température d'utilisation	5-40°C
Tableau de bord	Oui
Dimensions (Lxlxh)	2005 X 895 X 1660
Poids	368 Kg

## MOTEUR

Type de moteur	IP55-Tropicalié F
Vitesse de rotation	1250 RPM
Type d'entraînement	Poulie – Courroie
Type de démarrage	Etoile – Triangle

## RACCORDEMENT

Alimentation électrique	400V/3PH/50HZ
Ø Raccordement	G3/4"
Section des câbles d'alimentation	4G6
Protection électrique recommandée	35A - Courbe D

## COLISAGE

Dimensions (Lxlxh)	2005 x 970 x 1660
Poids	412 Kg
TARIC	8414802290

\*Suivant ISO 2151 de 2004 et ISO 9612-2 – Tolérance +/- 3dB(A)

## OPTIONS / KITS / ACCESSOIRES

DESIGNATION	REFERENCE	DESIGNATION	REFERENCE
KIT PSEV STATION & COMPACT	902 012 010		
KIT RECUPERATEUR DE CONDENSATS	902 012 014		
FLEXIBLE 1,50M	HYDFLEX15034	HUILE POUR COMPRESSEUR À PISTONS – BIDON 2L	904 004 020

**CONCEPTEUR  
& CONSTRUCTEUR  
FRANÇAIS**

**BELAIR**

Zone Espace Leaders, 156 rue de Moutti Sud  
74540 ALBY SUR CHÉRAN - FRANCE

☎ 04 50 68 20 57

www.belair.fr

Contact : contact@belair.fr

**DISTRIBUTEUR**