



MODÈLE **COMPACT INS 10-14B ET 500**

PUISSANCE NOMINALE **7,5 KW – 10 CV – 14 BAR**

RÉFÉRENCE **903 000 110**

PERFORMANCES

Débit réel	45 m ³ /h
Volume engendré	54 m ³ /h
Capacité du réservoir	500 litres
Nombre de cylindres	2
Nombre d'étages	2
Niveau sonore*	64 dB(A)

CARACTÉRISTIQUES

Température d'utilisation	5-40°C
Tableau de bord	Oui
Dimensions (LxIxh)	2005 X 895 X 1660
Poids	431 Kg

MOTEUR

Type de moteur	IP55-Tropicalié F
Vitesse de rotation	920 RPM
Type d'entraînement	Poulie – Courroie
Type de démarrage	Etoile – Triangle

RACCORDEMENT

Alimentation électrique	400V/3PH/50HZ
Ø Raccordement	G3/4"
Section des câbles d'alimentation	4G6
Protection électrique recommandée	35A - Courbe D

COLISAGE

Dimensions (LxIxh)	2005 x 970 x 1660
Poids	475 Kg
TARIC	8414802290

*Suivant ISO 2151 de 2004 et ISO 9612-2 – Tolérance +/- 3dB(A)

OPTIONS / KITS / ACCESSOIRES

DESIGNATION	REFERENCE	DESIGNATION	REFERENCE
KIT PSEV STATION & COMPACT	902 012 010		
KIT RECUPERATEUR DE CONDENSATS	902 012 014		
FLEXIBLE 1,50M	HYDFLEX15034	HUILE POUR COMPRESSEUR À PISTONS – BIDON 2L	904 004 020

**CONCEPTEUR
& CONSTRUCTEUR
FRANÇAIS**



Zone Espace Leaders, 156 rue de Moutti Sud
74540 ALBY SUR CHÉRAN - FRANCE

☎ 04 50 68 20 57

www.belair.fr

Contact : contact@belair.fr

DISTRIBUTEUR